

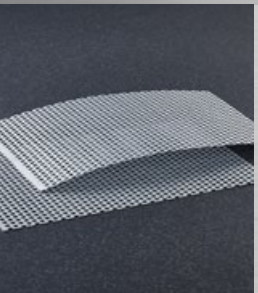
RICHTEN NACH MASS



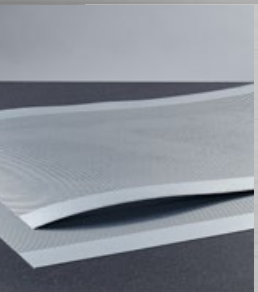
Ob Schneiden, Stanzen, Abkanten, Biegen, Schweißen oder Montieren – in allen Bereichen der Blechverarbeitung spielen Spannungen im Blech eine entscheidende Rolle. Zusammen mit der Ebenheit von Zuschnitten haben sie erheblichen Einfluss auf alle vor- und nachgelagerten Produktionsprozesse.



Die Vorteile des Richtens liegen u.a. in der höheren Wiederholgenauigkeit des Biegewinkels beim Abkanten und in der Passgenauigkeit der Teile beim Schweißen, da die Spannungen im Blech auf ein Minimum reduziert werden können und die Teile weniger Verzug aufweisen.



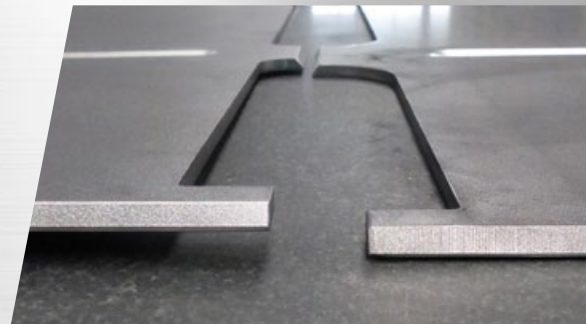
Die Verarbeitung von Lochblechen stellt eine besondere Herausforderung dar. Teilerichtmaschinen mit Walzenbiegung beseitigen zuverlässig ungleichmäßig verteilte Spannungen und Unebenheiten.



Selbst stark verformte Bleche mit einer Kombination aus gelochten und ungelochten Bereichen lassen sich über die Walzenbiegung effizient, schonend und in gleichbleibender Qualität plan und spannungsarm richten.

KOHLER
KOMPETENZCENTER
RICHTTECHNIK

ENTSPANNT BLECHE RICHTEN.



Lohnrichten mit individuellen Leistungspaketen für höchste Kosten- und Prozessoptimierung

Ebene, spannungsarme Teile ▶

KOHLER Maschinenbau GmbH

Einsteinallee 7
77933 Lahr, Germany
Tel.: +49 7821 6339-0
Fax: +49 7821 62585
info@kohler-germany.com
www.kohler-germany.com

993264/DE-W-001

Part of
WINTERSTEIGER
Group



QUALITÄT BEGINNT BEIM RICHTEN

Die Ursachen für Unebenheiten im Material sind vielfältig. Neben mechanischen Faktoren sind auch materialspezifische Formbeeinträchtigungen wie durch Temperatureinwirkung verantwortlich. Beim Stanzen, Lasern oder anderen thermischen Schneidverfahren wie z.B. beim Plasmaschneiden werden Spannungen frei oder sogar erst eingebracht. Die Bleche weisen teils sichtbare Unebenheiten auf. Darüber hinaus erwärmt sich beim thermischen Trennen das Material zusätzlich. Im Werkstoff selbst kommt es zu einem Temperaturgefälle, was unmittelbar zu weiteren Spannungen im Material führt.

Erfolgsfaktor Richten

Ebene, spannungsarme Bleche und Teilezuschnitte sind aber in der blechverarbeitenden Industrie ein absolutes Muss, um den hohen Qualitätsstandards gerecht zu werden. Ob beim Schweißen, Biegen oder bei Montagearbeiten, unebene und mit Restspannung versehene Bleche beeinflussen alle nachgelagerten Prozesse. Nicht gerichtete Teile verursachen aufwendige Nacharbeiten, erhöhten Ausschuss und kostenintensive Prozessfehler. Präzises Richten mit einer Walzenrichtmaschine garantiert dabei ebene Bleche, die weitgehend frei von Spannungen sind.

RICHTEN MIT KNOW-HOW

Generell lassen sich alle Metalle mit einer ausgeprägten Streckgrenze sowie einer Bruchdehnung von mindestens 5% optimal richten. Sind diese Werte im Vorfeld nicht bekannt, so bietet die Firma KOHLER in einem bestens ausgerichtetem Richtzentrum in Lahr individuelle Richtversuche an. Im KOHLER Kompetenzzentrum stehen viele unterschiedliche Peak Performer Teilerichtmaschinen zur Verfügung, die Bleche mit Breiten bis zu 2500 mm und mit Stärken zwischen 0,2 bis 40 mm und mehr richten können.



Mit Richtversuchen demonstriert KOHLER „live“, welche Richterergebnisse mit dem eigenen Material erreicht werden.

Zeit für Qualität

Kommt eine Investition in eine eigene Richttechnologie nicht in Frage, besticht KOHLER auch in der Lohnfertigung mit einem breiten Spektrum an Teilerichtmaschinen, innovativen Features und individuellen Leistungsprogrammen. Kunden können mit optimalen und vor allem konstant guten Richterergebnissen rechnen und sich ganz auf ihre eigenen Kernkompetenzen konzentrieren – selbst bei Lochblechen, dicken Blechen oder Teilen mit komplexen Geometrien.

FULL SERVICE



Entspannt richten lassen – ohne eigene Teilerichtmaschine

- Materialbreite bis 2.500 mm
- Materialdicke bis 40 mm
- Optimale Richterergebnisse
- Moderner Maschinenpark
- Qualitätssicherung mit 2,5-D Lasermessmaschine und Protokollierung der Richterergebnisse
- Umfangreiches und individuell abgestimmtes Service-Angebot inklusive Transport



Gleich Video vom Lohnrichten anschauen!

Sprechen Sie uns an!

Klaus Wehrle

Leiter Richtzentrum
Vertrieb Teilerichtmaschinen D/A/CH

Klaus.Wehrle@kohler-germany.com

Fon: +49 7821 6339-254

www.kohler-germany.com

